



Die Geschichte von der LVI GmbH beginnt im Jahre 2005 mit der Gründung von Landmaschinen Vertrieb International GmbH. Das Handelsgebiet unseres Unternehmens wächst von Jahr zu Jahr und führt dazu, dass die LVI GmbH einen Platz unter den führenden deutschen Exportfirmen für Landtechnik auf dem Gebiet der ehemaligen Sowjetunion annimmt. Wir führen Vertriebsbusiness in West- und Osteuropa und entwickeln unser Netz in der ganzen Welt. Inzwischen sind wir ein erfolgreich wachsendes Unternehmen, welches mit 5 Tochterfirmen in 3 Ländern einen der größten internationalen landwirtschaftlichen Händler in Europa repräsentiert.

Die Belegschaft des Unternehmens beträgt bereits 27 Mitarbeiter. Wir beschäftigen ständig 5 bis 7 Praktikanten bzw. Trainees, die später unsere Belegschaft ergänzen. Die gesamte Belegschaft der Unternehmensgruppe umfasst in 3 Ländern mittlerweile 300 Mitarbeiter. Unser Erfolg ist keinem Zufall zu verdanken. Unser Erfolg setzt sich aus den richtigen Prinzipien, guter Strategie und den Beiträgen eines jeden Mitarbeiters zusammen. Unsere realen Leistungen erschaffen die erfolgreiche Geschichte der LVI GmbH. Wir wissen es zu schätzen, dass wir auf dem langen Weg zu unserem Erfolg viele inspirierende Siege hatten und darauf stolz sein können.

Unser Motto lautet: „Es kommt nicht darauf an, wie der Wind weht, es kommt darauf an, wie gut wir das Segel aufgespannt haben.“

Wir sind denjenigen dankbar, die an der Kreation unserer Geschichte aktiv teilgenommen haben. Wir laden diejenigen ein, die bereit sind, unsere Ziele zu teilen, mit uns zusammen diese Geschichte weiterzuschreiben.

Unser Ziel ist es, unseren Kunden stets kompetenten und zuverlässigen Service beim Kauf von Landmaschinen in neuem oder auch gebrauchtem Zustand, Ersatzteilen und Modulen zur Leistungsoptimierung von Fahrzeugen zu gewährleisten.

„Wir verstehen es als unsere Mission, mittels eines qualitativ hochwertigen, sorgsam aufgestellten Produktsegmentes unseren Kunden ein zuverlässiger und kompetenter Ansprechpartner zu sein und in diesem Prozess fortwährend zu wachsen und uns stetig zu verbessern.“

Um die Zufriedenheit unserer Kunden sowie die Langlebigkeit der Produkte garantieren zu können, handeln wir aus Überzeugung nur mit den besten Produkten und neusten Technologien der bekanntesten Hersteller – denn lediglich das Beste sehen wir als gut genug an!

Für Produkte folgender Hersteller haben wir Generalvertrieb in Deutschland übernommen:

STEINBAUER®



STEINBAUER Performance Austria GmbH ist ein innovativer, markenunabhängiger Entwickler, Hersteller und internationaler Anbieter von Zusatzmodulen zur Leistungsoptimierung von modernen Diesel- und Turbobenzin-Motoren für eine Vielzahl von Kfz-Marken in den Bereichen Land-/Bau-/Forstmaschinen, PKW und LKW.

Mit über 20 Jahren Forschungsvorsprung und Branchenerfahrung hat Firma STEINBAUER ein tiefgreifendes Verständnis für die Zusammenhänge rund um das Thema Motoroptimierung, sowie die Anbindungen der Leistungsmodule an bestehende Einspritzsysteme bzw. Motorsteuerungselemente entwickelt. Ein von der Steuerelektronik des Fahrzeuges unabhängiges Hardware-Modul holt aus dem Motor mehr Leistung heraus, indem er den Verbrennungsvorgang aktiv steuert. Geboren wurde die Idee nachdem Kunden aus ganz Europa ihren Unmut über Leistung und Verbrauch ihrer Traktoren geäußert hatten.

SCHULTE

Der kanadische Landmaschinenhersteller SCHULTE Industries Ltd. stellt Maschinen für die unterschiedlichsten Einsatzzwecke in der Landwirtschaft, im kommunalen Sektor und in der Industrie her. Auf diesem Gebiet kann SCHULTE auf langjährige Erfahrung zurückblicken und gehört zu den führenden Herstellern von Mulchgeräten, Steinsammel- und Schneeräumtechnik.

Alle Mulcher, Steinsammel-Maschinen und Schneefräsen von SCHULTE werden nach hohen Qualitäts- und Sicherheitsstandards hergestellt, um ein größtmögliches Maß an Kundenzufriedenheit zu garantieren.

SCHULTE Landmaschinen sind weltweit im Einsatz: in Nord- und Südamerika, in Russland, in der Ukraine, in Europa, Afrika und Australien; kurzum überall dort, wo konkurrenzfähige, haltbare und zuverlässige Produkte erwartet werden.



PRUFSTAND®

PRUFSTAND ist ein flexibler, effizienter und komplett unabhängiger mobiler Zapfwellenprüfstand. Das PRUFSTAND System verfügt über Luftgekühlte Wirbelstrombremsen um Ihre Erwartungen an einen zuverlässigen, kosteneffektiven, unabhängigen und mobilen Zapfwellenprüfstand zu übertreffen. Sie profitieren durch niedrigere Wartungskosten und eine gesteigerte Zuverlässigkeit.